

CONFIGURATIONS COURANTES POUR PLANCHERS A PREDALLES SUSPENDUES

(unités en mm)

Les solutions d'attentes proposées dans le tableau ci-dessous satisfont aux exigences définies dans les **"Recommandations Professionnelles concernant les dalles à prédalles suspendues avec boîtes d'attentes"** (publication SEBTP).

Le tableau 1 fournit, pour les épaisseurs courantes de dalles, l'encombrement vertical h_{at} des attentes et l'enrobage d_{at} du brin inférieur par rapport à la sous-face du plancher, avec les hypothèses suivantes:

- **Suspentes de diamètre 6 mm**
- Enrobage minimal des armatures de béton armé en fonction de la classe d'exposition:
 - XC1** $c_{min} = 10 \text{ mm}$
 - XC2/XC3** $c_{min} = 20 \text{ mm}$
- Tolérances de positionnement vertical des boîtes d'attentes:
 - **tolérance fine** $\Delta d_{at} = +/- 15 \text{ mm}$
 - **tolérance courante** $\Delta d_{at} = +/- 25 \text{ mm}$

Commentaires:

D'autres solutions sont admises si, par leur conception, elles respectent les tolérances fixées. Pour les prédalles d'épaisseur supérieure à 60 mm, une étude particulière est nécessaire

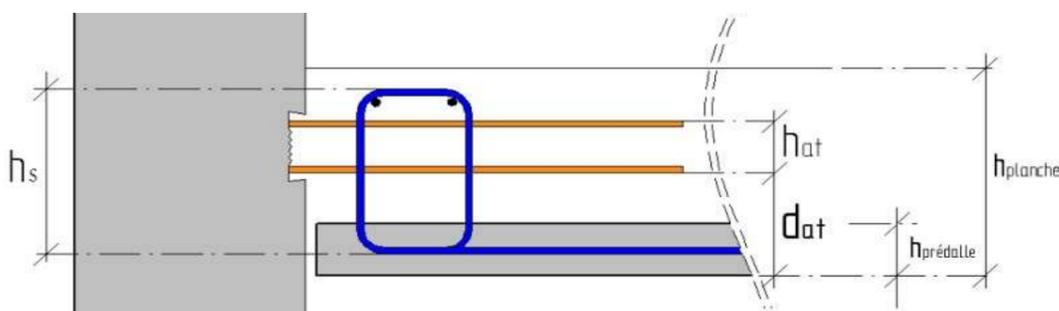


Figure 1 - Coupe longitudinale sur appui

Epaisseur plancher	Epaisseur prédalle	Classe d'exposition XC1				Classe d'exposition XC2/XC3			
		Tolérance fine $\Delta d_{at} +/- 15\text{mm}$		Tolérance courante $\Delta d_{at} +/- 25\text{mm}$		Tolérance fine $\Delta d_{at} +/- 15\text{mm}$		Tolérance courante $\Delta d_{at} +/- 25\text{mm}$	
h_t	h_p	d_{at}	h_{at}	d_{at}	h_{at}	d_{at}	h_{at}	d_{at}	h_{at}
170	50	90	50						
180	50	95	50						
	60								
190	50	95	50						
	60								
200	50	100	60	100	50				
	60								
210	50	100	80	105	60	100	60		
	60								
220	50	100	80	105	60	100	60		
	60								
230	50	100	80	105	60	100	60		
	60								
240	50	100	100	105	80	100	80		
	60								
250	50	100	100	105	80	100	80		
	60								
250+h	50	100	100+h	105	80+h	100	80+h		
	60								

Tableau 1 - Compatibilités géométriques